

Benutzerdefinierter Hochreinheits-Ptfe-Speichertank, Korrosionsbeständiges Chemisches Reaktionsgefäß, Trommel

Artikelnummer: PL-CP381



Einführung

Ingenieurkonstruktion von benutzerdefinierten Hochreinheits-PTFE-Speichertanks und Reaktionsgefäßen, die für extreme chemische Beständigkeit und thermische Stabilität konzipiert sind. Unsere präzisionsgefertigten Lösungen sorgen für auslaufsichere Leistung und null Kontamination in anspruchsvollen Labor- und industriellen Fluidhandhabungsanwendungen in allen globalen Sektoren.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Halbleiterverarbeitung	Lagerung und Transport von ultrareinen Nasschemikalien und Ätzmitteln, die bei der Waferherstellung verwendet werden.	Kein Auslaugen von metallischen Ionen, was eine hohe Ausbeute sicherstellt.
Pharmazeutische Synthese	Reaktionsgefäß für die Produktion von pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs) unter Verwendung korrosiver Vorstufen.	Ausgezeichnete Biokompatibilität und Verhinderung von Kreuzkontaminationen.
Spurenanalyse	Vorbereitung und Lagerung von Proben für ICP-MS und andere hochempfindliche Analysetechniken.	Minimale Hintergrundrauschen aufgrund der hohen Materialreinheit.
Petrochemische Tests	Hochtemperatur-Aufschluss von Kohlenwasserstoffproben mit konzentrierten Säuren und Oxidationsmitteln.	Sichere Containment unter extremer thermischer Belastung.
Batterieforschung	Testen aggressiver Elektrolyte und leitfähiger Salze in der Entwicklung der nächsten Generation von Energiespeichern.	Totaler Widerstand gegen elektrochemische Oxidation und Korrosion.
Spezialchemieproduktion	Benutzerkonfigurierte Reaktoren für die Kleinstseriensynthese von hochwertigen, hochreaktiven Spezialchemikalien.	Angepasste Ports für präzise Reagenzzugabe und Überwachung.
Kryogene Fluidhandhabung	Containment und Transfer von flüssigem Stickstoff oder anderen Tieftemperaturfluiden in der spezialisierten Forschung.	Behält Flexibilität und Festigkeit bei Temperaturen unter Null.
Abfallneutralisierung	Vorübergehende Lagerung und Neutralisierung von gefährlichen sauren oder alkalischen Laborabfallströmen.	Langzeitbeständigkeit gegen gemischten chemischen Abfall.

Attribut	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP381 Serie)
Modellnummer	PL-CP381
Materialzusammensetzung	100 % Hochreines virgin Polytetrafluorethylen (PTFE)
Fertigungsmethode	Präzisions-CNC-gefertigt / Maßgeschneidert gegossen
Betriebstemperatur	-200°C bis +260°C (-328°F bis +500°F)
Chemische Beständigkeit	Volle Beständigkeit gegenüber Säuren, Basen, Lösungsmitteln und Oxidationsmitteln
Innenfinish	Super glatt, spaltfrei (Ra < 0,4 µm verfügbar)
Wandkonstruktion	Schwere, verdickte Wände (Anpassbare Dicke)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Attribut	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP381 Serie)	
Dichtungsmechanismus	Schraubkappe mit integrierter Dichtleiste / Optionale O-Ring-Dichtungen	
Anpassungsoptionen	Abmessungen, Volumina, Portgewinde (NPT/G), Eintauchrohre, Leitbleche	
Konformität	Inert, nicht-toxisch und geeignet für Hochreinheits-Laboumgebungen	
Volumenkapazität	Voll anpassbar von 50 ml bis 50 L+ auf Anfrage	