

Benutzerdefiniertes PTFE-Kondensations-Rückfluss-Destillations-Aufreinigungssystem 500ml Korrosionsbeständig Niedriger Hintergrund

Artikelnummer: PL-CP83



Einführung

Professionelles Hochrein-PTFE-Kondensations- und Rückflussgerät für Destillation und Aufreinigung. Dieses anpassbare 500ml-System bietet außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit und geringe Hintergrundinterferenz für Spurenanalyse und empfindliche chemische Reaktionen in anspruchsvollen Laborumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Spurenmittel-Aufreinigung	Destillation ultrareiner Säuren (HNO ₃ , HCl, HF) für den Einsatz in Halbleiter- und Umweltanalysen.	Eliminiert Ionenauslaugung für Hintergrundniveaus im sub-ppt-Bereich.
Pharmazeutische Synthese	Rückfluss aggressiver organischer Zwischenprodukte und Katalysatoren in Arzneimittelentwicklungsprozessen.	Verhindert Kontamination durch glasbürtige Verunreinigungen und gewährleistet Reaktionsstabilität.
Isotopengeochemie	Probenaufschluss und Rückfluss geologischer Materialien unter Verwendung konzentrierter Flusssäure.	Vollständige Beständigkeit gegen HF, die ansonsten Glasapparaturen auflösen würde.
Spezialchemikalien-F&E	Destillation und Aufreinigung hochreiner Monomere und Polymere in kontrollierten Umgebungen.	Erhält Polymerreinheit durch Bereitstellung eines nicht-reaktiven Flüssigkeitswegs.
Umweltüberwachung	Konzentration und Aufreinigung von Wasserproben zum Nachweis persistenter organischer Schadstoffe.	Hohe Ausbeuten aufgrund der Antihaf-Oberflächeneigenschaften.
Batteriematerial-Test	Rückfluss von Elektrolytkomponenten und Lithium-Ionen-Batterie-Vorläufermaterialien.	Chemische Stabilität in Gegenwart reaktiver Lithiumsalze und Lösungsmittel.
Petrochemische Analyse	Destillation von Rohölfraktionen und raffinierten Produkten zur Qualitätskontrolle und Schwefelanalyse.	Robustheit gegen korrosive Schwefelverbindungen bei erhöhten Temperaturen.

Merkmal	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP83 Serie)
Modellkennung	PL-CP83
Primäres Konstruktionsmaterial	Hochreines PTFE / PFA (Anpassbar basierend auf thermischen Anforderungen)
Standardkapazität	500ml (Alternative Volumen auf Anfrage verfügbar)
Designkonfiguration	Modulare Rückfluss- und Kondensationsbaugruppe
Temperaturbetriebsbereich	-200°C bis +260°C
Chemische Kompatibilität	Universell (Außer geschmolzene Alkalimetalle und gasförmiges Fluor)
Fertigungsmethode	Vollständige kundenspezifische CNC-Bearbeitung
Dichtungsmechanismus	Präzisionsgefertigte Gewindeverbindungen / O-Ring-freies Design (Optional)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Merkmal	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP83 Serie)	
Kondensatortyp	Liebig-, Graham- oder kundenspezifische Innenwendel-Designs	
Oberflächengüte	Ra < 0,4 µm (Hochreine bearbeitete Oberfläche)	
Anpassungsoptionen	Einlass-/Auslassanschlussgrößen, Sensorthermowellen, ummantelte Kühlzonen	