

Kundenspezifischer Ptfе-Kolben Großvolumen 18L

Korrosionsbeständig Niedriges Untergrundrauschen

Hochreines Chemiegefäß

Artikelnummer: PL-CP229



Einführung

Optimieren Sie die Hochreinstchemieverarbeitung mit unseren kundenspezifischen 18L PTFE-Kolben. Entwickelt für extreme Korrosionsbeständigkeit und ultra-niedriges Spurenelement-Untergrundrauschen unterstützen diese Großvolumengefäße anspruchsvolle industrielle Laboranwendungen mit präzisionsgefräster Zuverlässigkeit, maßgeschneiderten Designoptionen und unübertroffener Leistung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Halbleiter-Waferreinigung	Lagerung und Mischung von ultrareinen Ätzmitteln für die Reinigung von Siliziumwafern.	Verhindert das Auslaugen metallischer Ionen in hochreine Säuren.
Spurenanalyse	Probenvorbereitung und Aufschluss von Umwelt- oder geologischen Proben für ICP-MS.	Minimiert Untergrundrauschen für genaue ppb/ppt-Detektion.
Pharmazeutische Synthese	Großtechnische Reaktion aggressiver chemischer Zwischenprodukte in einer sterilen, inerten Umgebung.	Sichert Produktreinheit und widersteht Korrosion durch Katalysatoren.
Petrochemische Additivmischung	Vermischung korrosiver Additive und schwerer Kohlenwasserstoffe bei erhöhten Temperaturen.	Hohe Temperaturbeständigkeit und mechanische Haltbarkeit.
Nuklearabfallverarbeitung	Handhabung radioaktiver Isotope und hochsaurer Abfallströme während Trennprozessen.	Materialanglebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen strahlungsinduzierten Abbau.
Spezialchemieproduktion	Kundenspezifische Chargenproduktion von Reagenzien, die Nullkontakt mit Glas- oder Metalloberflächen erfordern.	Vollständige chemische Isolierung und maßgeschneidertes Gefäßdesign.
Kryogene Materiallagerung	Langzeitlagerung biologischer oder chemischer Proben in flüssigem Stickstoffumgebungen.	Bleibt bei kryogenen Temperaturen duktil und rissbeständig.

Parameter	Spezifikation	Details
Modellkennung	PL-CP229	Kundenspezifische Großvolumen-Serie
Primärmaterial	Hochreines neues PTFE	USP Klasse VI / FDA-konforme Qualität
Nennvolumen	18.000 mL (18 Liter)	Kundenspezifische Volumen von 1L bis 50L+ verfügbar
Betriebstemperatur	-200°C bis +260°C	Anhaltende Leistung bei extremen Gradienten
Chemikalienbeständigkeit	Universell	Außer geschmolzene Alkalimetalle und Fluorgas
Spurenelement-Untergrund	Ultra-niedrig / Analytische Qualität	Optimiert für ICP-MS und Spurenanalyse-Arbeitsabläufe
Fertigungsmethode	Voll-CNC-Bearbeitung	Präzisionsgedreht aus massivem PTFE-Block
Wandstärke	Verstärkt / Hochbelastbar	Berechnet für strukturelle Integrität bei 18L Belastung

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Parameter	Spezifikation	Details
Halskonfiguration	Anpassbar	Einfach-, Mehrfach- oder Gewindeanschlüsse verfügbar
Oberflächenbeschaffenheit	< 0,5 µm Ra	Ultra-glattes Innere zur Verhinderung von Anhaftung
Verschlusstyp	Gewinde-PTFE-Deckel / PFA-Fitting	Hermetische Dichtungsoptionen verfügbar
Bodendesign	Flach- oder Rundboden	Konstruiert für Stabilität oder Wärmeübertragung