

Maßgefertigter Verstärkter Ptfе-Becher Hochtemperatur Heizplatte Labor Fluorpolymer Gefäß Chemikalienbeständig Verdauungsbecher

Artikelnummer: PL-CP234



Einführung

Dieser präzisionsgefertigte maßgeschneiderte PTFE-Becher ist für das Erhitzen auf Heizplatten und extreme chemische Beständigkeit konzipiert. Diese verstärkten Fluorpolymer-Gefäße bieten überlegene thermische Stabilität und Verformungsbeständigkeit und gewährleisten eine zuverlässige Leistung in anspruchsvollen Laborumgebungen. Kontaktieren Sie uns für maßgeschneiderte Hochreinheitslösungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Säureaufschluss	Vorbereitung von Proben für ICP-MS und AAS-Analyse unter Verwendung konzentrierter Salpeter- oder Flußsäure.	Kein Auslaugen von Spurenelementen gewährleistet analytische Genauigkeit.
Halbleiterreinigung	Ätzen und Reinigen von Siliziumwafern und empfindlichen elektronischen Komponenten mit aggressiven chemischen Bädern.	Aufrechterhaltung von Hochreinheitsumgebungen ohne Kontamination empfindlicher Materialien.
Petrochemische Prüfung	Erhitzen und Mischen von schwerem Rohöl und flüchtigen organischen Verbindungen bei erhöhten Temperaturen.	Hohe Temperaturbeständigkeit und Nichtentflammbarkeit erhöhen die Laborsicherheit.
Pharmazeutische Synthese	Reaktionsgefäß für die Synthese von pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs) unter Verwendung korrosiver Katalysatoren.	Inerte Oberfläche verhindert unbeabsichtigte katalytische Reaktionen oder Kontamination.
Umweltüberwachung	Großmaßstäbliche Verarbeitung von Boden- und Wasserproben zum Nachweis von Schwermetallen und Schadstoffen.	Robuste Bauweise unterstützt hohen Durchsatz und Wiederverwendung.
Elektrochemische Forschung	Verwendung als nicht leitfähiges, chemikalienbeständiges Zellengefäß für Batterie- und Elektrodentests.	Elektrische Isolation und chemische Stabilität unter verschiedenen Potentialen.

Funktion	Spezifikationsdetails (Modell: PL-CP234)
Material	Premium virgines Polytetrafluorethylen (PTFE)
Primäre Kapazität	400 ml (Vollständig anpassbar)
Wandkonfiguration	Schwere verstärkte Wand (Anpassbar)
Bodengeometrie	Präzisionsbearbeiteter flacher Boden für Heizplattenkontakt
Kontinuierliche Betriebstemperatur	Bis zu 200°C
Maximale Temperaturgrenze	260°C (Kurzzeitbelastung)
Chemische Verträglichkeit	Universell (Außer geschmolzenen Alkalimetallen und Fluorgas)
Brandschutzklassifizierung	UL94 V0
Fertigungsverfahren	Präzisions-CNC-Bearbeitung / Drehen

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Funktion	Spezifikationsdetails (Modell: PL-CP234)	

Anpassungsbereich Volumen, Höhe, Durchmesser, Wandstärke und Ausgussdesign