

# Anpassbarer PTFE-Reaktionsbehälter Mit Elektrischem Rührflügel Und Buchnertrichter-Vakuumfiltrationssystem

Artikelnummer: PL-CP389



## Einführung

Hochleistungsfähiges, anpassbares PTFE-Reaktionsbehältersystem mit integrierten elektrischen Rührflügeln und Vakuumfiltrationskomponenten mit Buchnertrichter, entwickelt für anspruchsvolle Laborumgebungen, die absolute chemische Inertheit, hochreine Spurenanalyse und maßgeschneiderte Ingenieurlösungen für komplexe industrielle Anwendungen erfordern.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pharmazeutische Synthese	Herstellung von hochreinen pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs) mit korrosiven Katalysatoren oder Zwischenreagenzien.	Verhindert metallische Verunreinigungen und gewährleistet Reinheit von Charge zu Charge.
Halbleiterätzung	Handhabung und Mischung von ultrareiner Flußsäure und anderen Ätzmitteln für die Siliziumscheibenverarbeitung.	Absolute Beständigkeit gegenüber aggressiven Säuren, die Glas und Edelstahl zersetzen.
Spurenanalyse	Präparation und Aufschluss von Proben für ICP-MS oder Atomabsorptionsspektroskopie in Umweltlaboren.	Extrem niedrige Hintergrundwerte an Spurenelementen für überlegene analytische Genauigkeit.
Forschung zu Batteriematerialien	Synthese von Lithium-Ionen-Batterieelektrolyten und Kathodenmaterialien, die inerte Mischumgebungen erfordern.	Hohe thermische Stabilität und nicht reaktive Oberflächen verhindern den Abbau empfindlicher Chemikalien.
Mischen von Spezialchemikalien	Kleinchargenproduktion von hochwertigen Spezialchemikalien mit präziser Rührung und schneller Vakuumfiltration.	Optimierter Arbeitsablauf von der Reaktion bis zur Trennung in einem einzigen, einheitlichen System.
Nuklearabfallverarbeitung	Handhabung von radioaktiven oder hochkorrosiven Abfallsimulanten für Forschung zu Eindämmung und Trennung.	Überlegene Haltbarkeit und Strahlenbeständigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Labor Kunststoffen.
Lebensmittelkonforme Feinchemie	Verarbeitung von Lebensmittelzusatzstoffen oder Aromen, bei denen Materialmigration aus der Anlage streng null sein muss.	FDA-konforme Materialeigenschaften gewährleisten vollständige Sicherheit und regulatorische Konformität.

Merkmal	Spezifikationsdetails (Produktartikelnummer: PL-CP389)
<b>Materialaufbau</b>	Hochreines Polytetrafluorethylen (PTFE)
<b>Rührmechanismus</b>	Elektrischer Antrieb mit anpassbarer Rührflügelgeometrie
<b>Behältervolumen</b>	5-Liter-Basismodell (vollständig an spezifische Abmessungen anpassbar)
<b>Filtrationskomponente</b>	PTFE-Buchnertrichter mit Vakuumfiltrationskolben
<b>Eigenschaften Rührflügel</b>	Kratzfeste, reibungsarme, chemisch beständige Oberfläche
<b>Betriebstemperatur</b>	Anpassbar basierend auf spezifischer Materialqualität und Anwendung
<b>Druck/Vakuumklassifizierung</b>	Nach benutzerdefinierten Spezifikationen entwickelt für Vakuumfiltration
<b>Herstellungsverfahren</b>	Durchgängig individuelle CNC-Bearbeitung für alle Komponenten
<b>Deckeldesign</b>	Anpassbare Anschlüsse für Sensoren, Zuführleitungen und Belüftung
<b>Oberflächenveredelung</b>	Fein bearbeitete Antihaftoberfläche für hochreine Anforderungen