

Hochreine Kundenspezifische Ptfе-Großvolumenkolben 15L

Korrosionsbeständig, Fluorpolymer Reaktionsgefäß Mit Geringem Spurenhintergrund

Artikelnummer: PL-CP228



Einführung

Beziehen Sie hochwertige kundenspezifische 15L PTFE-Großvolumenkolben, die speziell für hochreine Spurenanalyse und korrosive chemische Verarbeitung entwickelt wurden. Diese fluorpolymer Gefäße mit niedrigem Hintergrund bieten unvergleichliche chemische Inertheit und Haltbarkeit für anspruchsvolle moderne industrielle Labor- und komplexe chemische Herstellungsanwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Chemikalienaufbereitung für Halbleiter	Mischen und Lagern von ultrahochreinen Ätzlösungen und Photoresist-Entwicklern.	Verhindert metallische Ionenkontamination, die für Waferausbeuten kritisch ist.
Synthese von pharmazeutischen Zwischenprodukten	Großtechnische Reaktion von korrosiven Vorprodukten in sterilen, nicht reaktiven Umgebungen.	Eliminiert das Auslaugen von Weichmachern oder Katalysatoren in das Produkt.
Geologische Spurenanalyse	Massenaufschluss von Boden- oder Gesteinsproben mit konzentrierter Fluss- und Salpetersäure.	Beständigkeit gegen HF und extrem geringer Hintergrund für den Nachweis im ppb-Bereich.
Edelmetallraffination	Verarbeitung und Gewinnung von Gold- und Platingruppenmetallen durch Auflösung in Königswasser.	Hohe Temperatur- und Säurebeständigkeit sowie einfache Edelmetallrückgewinnung.
Probenahme in der Nuklearindustrie	Handhabung und Eindämmung von radioaktiven oder stark sauren flüssigen Abfallströmen.	Überlegene Strahlenbeständigkeit und dichte strukturelle Integrität.
Feinchemikalienproduktion	Kleinserienherstellung von hochwertigen Spezialchemikalien und Reagenzien.	Konstante Reinheit und Flexibilität für kundenspezifische Reaktionsaufbauten.
Umweltmonitoring	Aufbereitung von großvolumigen Wasserproben für die Untersuchung auf Pestizide und Schwermetalle.	Minimale Oberflächenadsorption gewährleistet eine genaue Probenrepräsentation.

Spezifikationskategorie	Parameterdetails (Modell PL-CP228)
Grundmaterial	Hochreines jungfräuliches PTFE (Polytetrafluorethylen)
Optionale Materialien	PFA (Perfluoralkoxy) für verbesserte Transparenz oder höhere chemische Reinheit
Nennvolumen	15.000 mL (15 Liter)
Kundenspezifischer Volumenbereich	Skalierbar von 5L bis 50L nach individuellen Konstruktionsanforderungen
Betriebstemperatur	-200°C bis +260°C
Chemische Verträglichkeit	Universell (außer geschmolzene Alkalimetalle und gasförmiges Fluor)
Fertigungsverfahren	100% CNC-Bearbeitung aus Vollblock

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Spezifikationskategorie	Parameterdetails (Modell PL-CP228)	
Wanddicke	Anpassbar (Standard dickwandige Konstruktion für industrielle Haltbarkeit)	
Halskonfiguration	Einzel- oder Mehrfachhals (anpassbare Konengrößen oder GL-Gewinde)	
Verschlussart	Passende PTFE-Schraubverschlüsse oder Schliffstopfen verfügbar	
Oberflächenbearbeitung	Hochpräzise bearbeitete Oberfläche (mechanisches Polieren verfügbar)	
Bodenkonstruktion	Flach, rund oder konkav (anpassbar für Heizmantelkompatibilität)	