

Hochreine Undurchsichtige Weiße Ptfе-Chemielagertanks Und Anpassbare Fluorpolymer-Reaktions- Und Probenbehälter

Artikelnummer: PL-CP116



Einführung

Entdecken Sie hochwertige hochreine PTFE-Reaktionsfässer und undurchsichtige Lagerbehälter, entwickelt für extreme chemische Beständigkeit und thermische Stabilität. Unsere anpassbaren Industrietanks gewährleisten kontaminationsfreie Probenahme und Flüssigkeits-handhabung in anspruchsvollen Labor- und pharmazeutischen Produktionsumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Wesentlicher Vorteil
Halbleiterätzen	Lagerung und Transport von hochreiner Flußsäure und Ätzgemischen für die Waferfertigung.	Verhindert das Auslaugen von Metallionen und behält elektronische Reinheit bei.
Pharmazeutische API-Synthese	Einsatz als primärer Reaktionsbehälter für die Synthese von pharmazeutischen Wirkstoffen mit aggressiven Reagenzien.	Gewährleistet keine Kreuzkontamination zwischen Chargen und widersteht hohen Reaktionstemperaturen.
Spurenanalyse	Probenahme und Lagerung von Umwelt- oder Industrieproben für hochempfindliche Massenspektrometrie.	Senkt Nachweisgrenzen durch Beseitigung von Hintergrundinterferenzen aus dem Behältermaterial.
Spezialchemiemischung	Mischen von flüchtigen oder stark korrosiven chemischen Katalysatoren und Zusatzstoffen in industriellen Umgebungen.	Schützt Bediener und Umwelt durch überlegene Zuverlässigkeit der Eindämmung.
Lebensmittel- und Aromaverarbeitung	Handhabung von konzentrierten ätherischen Ölen, Säuren und Aromastoffen in der Großproduktion.	FDA-konforme Materialeigenschaften gewährleisten keine Geruchs- oder Geschmacksübertragung.
Luft- und Raumfahrt-Kraftstoffzusätze	Lagerung von energieintensiven chemischen Zusätzen und Oxidationsmitteln für spezielle Antriebssysteme.	Zuverlässige Leistung bei extremen Temperaturschwankungen und korrosiver Belastung.
Batterieelektrolyt-Vorbereitung	Mischen und Lagerung von korrosiven Elektrolyten für Lithium-Ionen- und Batterietests der nächsten Generation.	Chemische Kompatibilität mit Lithiumsalzen und organischen Lösungsmitteln, die in der Batterie-F&E verwendet werden.
Kryogene Flüssigkeitslagerung	Eindämmung von Proben oder Reagenzien in ultraniedrigtemperaturigen Umgebungen.	Bleibt duktil und widersteht Rissen bei Temperaturen, bei denen andere Kunststoffe spröde werden.

Parameter	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP116)
Basiswerkstoff	Hochreines jungfräuliches PTFE (Polytetrafluorethylen)
Optische Erscheinung	Undurchsichtig weiß (UV-Schutz)
Nennvolumen	10 l (kundenspezifische Volumina von 1 l bis 100 l verfügbar)
Temperaturbereich	-260 °C bis +260 °C (-436 °F bis +500 °F)
Chemische Beständigkeit	Universell (außer geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor)
Reibungskoeffizient	0,05 bis 0,10 (statisch und dynamisch)
Dielektrische Festigkeit	18-22 kV/mm
Zugfestigkeit	Anpassbar nach Wandstärke (typischerweise 25-35 MPa)

Anwendung	Beschreibung	Wesentlicher Vorteil
Parameter	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP116)	
Bruchdehnung	250 % - 350 %	
Anpassungsoptionen	CNC-gefräste Anschlüsse, Tauchrohre, Entlüftungskappen und integrierte Ventile	
Reinigungskompatibilität	Autoklavierbar; kompatibel mit CIP (Clean-In-Place)-Systemen	
Standardkonfiguration	Robuste Schraubkappe mit auslaufsicherem Dichtring	