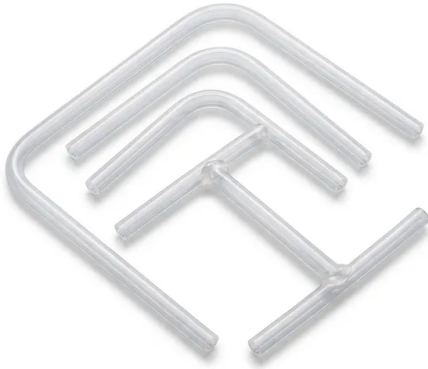


Hochreines Pfa-Spiralschlauch Maßgeschneiderte Ptfе-Bearbeitung Pfa-Schweißen Und Präzisionsbiegelösungen

Artikelnummer: PL-CP37



Einführung

Hochwertige PFA-Spiralschläuche und kundenspezifische Fluorpolymer-Fertigungslösungen für Halbleiter- und chemische Verfahrenstechnik. Professionelle CNC-Bearbeitung, Präzisionsschweißen und maßgeschneiderte Biegedienste gewährleisten hochreinen Fluidtransfer und dichte Leistung in korrosiven Umgebungen. Kontaktieren Sie uns noch heute für individuelle Industriespezifikationen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Nassätzen von Halbleitern	Transport von ultrahochreinen Säuren und Lösungsmitteln zu Siliziumwafern während der Reinigungs- und Ätzphasen.	Keine Ionenkontamination und Beständigkeit gegen HF/HNO ₃ -Gemische.
Pharmazeutische Synthese	Handhabung reaktiver Zwischenprodukte und steriler Flüssigkeiten in kundenspezifischen Glas- oder Edelstahl-Reaktorschnittstellen.	Überlegene Biokompatibilität und einfache Sterilisierung für Reinraumbetrieb.
Chemie-Verteilersysteme	Verwaltung des Massentransfers aggressiver Chemikalien von Lagertanks zu Verwendungsstellen.	Langfristige Haltbarkeit und dichte geschweißte Verbindungen für die Bediensicherheit.
Laborinstrumentierung	Bereitstellung flexibler, platzsparender Fluidleitungen für Autosampler, HPLC und Massenspektrometriesysteme.	Hohe Flexibilität bei minimalem Innenvolumen und keine Auslaugung von Weichmachern.
Umwelt-Spurenanalyse	Probenahme und Aufschluss von Umweltproben mit hochreinen Gefäßen und Übertragungsleitungen.	Außergewöhnliche Materialsauberkeit gewährleistet genaue Erfassung von Spurenelementen.
Wärmetauscherkomponenten	Kundenspezifisch gewickelte PFA-Schläuche für Tauchsieder oder Kühlschlangen in korrosiven Bädern.	Hohe Wärmeleitfähigkeit relativ zur Wandstärke und totale Chemikalienbeständigkeit.
Fluidsysteme für Luft- und Raumfahrt	Spezielle Kraftstoff- und Hydraulikleitungen, die für den Betrieb bei extremen Temperaturen und Vakuumbedingungen erforderlich sind.	Gewichtsreduzierung und Erhaltung der mechanischen Integrität in rauen Umgebungen.

Spezifikationskategorie	Details zur Serie PL-CP37
Basismaterialien	Jungfräuliches PFA (Perfluoralkoxy), Jungfräuliches PTFE (Polytetrafluorethylen)
Fertigungsverfahren	CNC-Bearbeitung, Thermisches Biegen, PFA-Fusionsschweißen, Kundenspezifisches Formen
Schlauchkonfigurationen	Gewickelt (Federförmig), Gerade, Mehrkern, Gewellt (kundenspezifisch verfügbar)
Verfügbare Durchmesser	Vollständig kundenspezifisch (metrische und zöllige Größen auf Anfrage)
Wandstärke	An Druckanforderungen und Flexibilitätsbedürfnisse angepasst
Betriebstemperatur	-200 °C bis +260 °C (materialabhängig)
Chemische Verträglichkeit	Universell (außer geschmolzene Alkalimetalle und Fluor bei hohen Temperaturen)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Spezifikationskategorie	Details zur Serie PL-CP37	
Konformität	Reinheit in Halbleiterqualität, USP-Klasse-VI-Materialoptionen	
Anschlusschnittstellen	Geschweißte PFA-Verbindungen, Aufgeweitet, Kompression, oder NPT/BSP-Gewinde	
Maximaler Druck	Abhängig von kundenspezifischer Wandstärke und Betriebstemperatur	