

Hochreiner Pfa-Reaktionstank Für Protonenaustauschmembran-Elektrolyse Und Wasser- Sauerstoff-Trennung, Kundenspezifische Laborgeräte

Artikelnummer: PL-CP51



Einführung

Entwickelt für hochreine Elektrolyse bietet dieser 4-Liter-PFA-Reaktionstank außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit und thermische Stabilität. Unsere anpassbaren Wasser-Sauerstoff-Trennbehälter sind ideal für Experimente mit Protonenaustauschmembranen und gewährleisten kontaminationsfreie Ergebnisse für kritische analytische und industrielle elektrochemische Prozesse.

[Mehr erfahren](#)

| Anwendung | Beschreibung | Hauptvorteil |
|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| PEM-Elektrolyse | Trennung von Sauerstoff und Wasser in der Wasserstoffproduktionsforschung und bei Brennstoffzellentests. | Keine Ionenkontamination |
| Halbleiterätzung | Aufbewahrung und Umwälzung von hochreinen Ätzsäuren und Reinigungslösungen für die Waferverarbeitung. | Materialreinheit und Sicherheit |
| Spurenanalyse | Probenvorbereitung und -lagerung für ICP-OES- und ICP-MS-Analysen in der Umweltüberwachung. | Keine Auslaugung von Metallionen |
| Redox-Flussbatterien | Dient als Reaktions- oder Lagerbehälter für korrosive Elektrolyte bei der Entwicklung von Energiespeichern. | Langfristige Chemikalienbeständigkeit |
| Pharmazeutische Synthese | Reaktionsbehälter für die Herstellung von hochreinen pharmazeutischen Wirkstoffen (API). | FDA-konformer Materialpfad |
| Petrochemische Probenahme | Handhabung von stark sauren oder ätzenden Rohölprodukten im Rahmen der Laborkontrolle. | Verhinderung von Behälterkorrosion |
| Hydrothermale Forschung | Durchführung von chemischen Reaktionen bei erhöhten Temperaturen und Drücken mit flüchtigen Reagenzien. | Hohe Temperatur-/Druckfestigkeit |
| Kundenspezifischer Laboraufbau | Angepasster Trenntank für nicht standardmäßige Gas-Flüssig-Extraktionsprozesse. | Vollständige Designflexibilität |

| Merkmal | Spezifikationsdetails für PL-CP51 |
|---------------------------------|--|
| Basiswerkstoff | Hochreines Perfluoralkoxyalkan (PFA) |
| Standardnennvolumen | 4,0 Liter (vollständige Auswahl an kundenspezifischen Volumina verfügbar) |
| Temperaturbereich | -200°C bis +260°C (-328°F bis +500°F) |
| Chemikalienbeständigkeit | Universelle Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmittel |
| Fertigungsverfahren | Präzise CNC-Bearbeitung / kundenspezifische Fertigung |
| Anschlusskonfigurationen | Vollständig anpassbar (NPT, Flansch oder Klemmringverschraubungen) |
| Wanddicke | Anpassbar je nach Druck- und Temperaturanforderungen |
| Dichtungssystem | Gewindekappen aus PFA mit integrierten O-Ringen oder kundenspezifischen Dichtungen |
| Durchsichtigkeit | Halbtransparent für visuelle Füllstandsüberwachung |

| Anwendung | Beschreibung | Hauptvorteil |
|----------------------------|--|--------------|
| Merkmal | Spezifikationsdetails für PL-CP51 | |
| Spurenelementgehalt | <10 ppt für die meisten gängigen metallischen Verunreinigungen | |
| Anpassungsumfang | Interne Leitbleche, Thermometerhülsen und Sensoranschlüsse verfügbar | |