

# Hochreines Pfa-Reaktionsgefäß 4L Wasser-Sauerstoff-Trenntank Für Protonenaustauschmembran-Elektrolyseexperimente Anpassbare Labor-Fluidkomponente

Artikelnummer: PL-CP417



## Einführung

Optimieren Sie die PEM-Elektrolyseforschung mit unserem 4L hochreinen PFA-Wasser-Sauerstoff-Trenntank. Konzipiert für vollständige chemische Inertheit, verhindert dieses anpassbare Gefäß Katalysatorvergiftung und Membrandegradation und gewährleistet so hochpräzise Versuchsergebnisse in anspruchsvollen elektrochemischen und industriellen grünen Wasserstoff-Laboranwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
PEM-Elektrolyseforschung	Eingesetzt als primärer Wasser-Sauerstoff-Trenntank in Protonenaustauschmembran-Wasserelektrolyseuren.	Verhindert Membrandegradation und Katalysatorvergiftung durch Gewährleistung hoher Reaktantenreinheit.
Spurenanalyse	Behälterung und Handhabung hochreiner Reagenzien und Reaktionszwischenprodukte in sensibler analytischer Chemie.	Niedrigste Auslaugraten aller Polymermaterialien, gewährleistet Grundlagenstabilität in der Spektroskopie.
Pilotanlagen für grünen Wasserstoff	Ermöglicht Gasmanagement und Fluidzirkulation in hochskalierten Testeinheiten zur Wasserstoffproduktion.	Zuverlässige Leistung unter Dauerbetrieb ohne Risiko chemischer Korrosion.
Hydrothermalsynthese	Dient als hochreines Einsatzgefäß oder Reaktionsgefäß für druckbeaufschlagte Synthese bei erhöhten Temperaturen.	Hohe Druckbeständigkeit und Antihafteigenschaften erleichtern die Aufarbeitung nach der Reaktion.
Halbleiterspülung	Lagerung und Verteilung von ultrareinem Wasser (UPW) und aggressiven Reinigungskemikalien.	Erhält die extremen Reinheitsgrade, die für Submikron-Halbleiterfertigungsprozesse erforderlich sind.
Elektrochemische Durchflusssysteme	Fungiert als externer Vorratsbehälter und Separator für Elektrolyt-Durchflusssysteme bei Batterie- oder Brennstoffzellentests.	Chemische Inertheit stellt sicher, dass nur die beabsichtigten elektrochemischen Reaktionen gemessen werden.
Handhabung aggressiver Säuren	Lagerung und Transfer von konzentrierten Mineralsäuren und Oxidationsmitteln in chemischen Laboren.	Vollständige Beständigkeit gegen nahezu alle Chemikalien, verlängert die Lebensdauer der Laborinfrastruktur.

Parameter	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP417)
Modellnummer	PL-CP417
Materialkonstruktion	Hochreines Perfluoralkoxy (PFA)
Nennkapazität	4 Liter (Anpassbar an spezifische Volumen Anforderungen)
Wandstärke	Anpassbar basierend auf Druck- und Anwendungsbedürfnissen
Temperaturbeständigkeit	-200°C bis +260°C (-328°F bis +500°F)
Chemische Kompatibilität	Universell (Außer geschmolzene Alkalimetalle und elementarer Fluor)
Schnittstellenoptionen	Anpassbare CNC-gefräste Gewinde, Flansche oder Kompressionsfittings
Oberflächenbeschaffenheit	Hochglanz-, niedrigreibungs-Innen- und Außenflächen

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Parameter	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP417)	
Standardkonfiguration	4L Tank mit anpassbaren Anschlüssen (Ober- und Seitenanschlüsse verfügbar)	

**Visuelle Klarheit**      Transluzent / Halbtransparent