

Ptfe-Reaktionskolben Für Hohe Temperaturen 1000MI Einhals Rund Und Flach Laborflasche

Artikelnummer: PL-CP219



Einführung

Premium PTFE-Reaktionskolben, entwickelt für extremen chemischen Widerstand und Hochtemperatur-Laborsynthese. Diese maßgefertigten 1000ml-Einhalsgefäße bieten unübertroffene Reinheit, nicht haftende Oberflächen und Haltbarkeit für Anwendungen in der Halbleiter-, Pharma- und aggressiven chemischen Forschung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Spurenanalyse von Metallen	Aufschluss von geologischen oder Umweltproben mit aggressiven Mineralsäuren vor der ICP-MS-Analyse.	Kein Ionenauswaschen sorgt dafür, dass die Hintergrundkontamination auf absoluten Mindestwerten bleibt.
Halbleiterverarbeitung	Reinigung und Ätzen von Siliziumwafern oder empfindlichen Komponenten mit Flusssäuregemischen.	Totaler Widerstand gegen HF und andere Ätzmittel verhindert die Verschlechterung des Gefäßes.
Pharmazeutische Synthese	Reaktionsgefäß für die Synthese von hochreinen pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs) unter Verwendung korrosiver Katalysatoren.	Nicht haftende Oberfläche sorgt für maximale Rückgewinnung teurer Vorprodukte und verhindert Kreuzkontamination.
Petrochemische Tests	Hochtemperaturtests von Kraftstoffen, Schmiermitteln und Additiven unter kontrollierten Laborbedingungen.	Thermische Stabilität bei 260°C ermöglicht realistische Tests von Erdölprodukten mit hohem Siedepunkt.
Kryogene Forschung	Lagerung und Handhabung von biologischen oder chemischen Proben bei Flüssigstickstofftemperaturen.	Material bleibt auch bei extremen Subnull-Temperaturen duktil und schlagfest.
Design elektrochemischer Zellen	Benutzerdefiniertes Gehäuse für Elektroden und Elektrolyte in der fortschrittlichen Batterie- und Brennstoffzellenforschung.	Ausgezeichnete elektrische Isolationseigenschaften und chemische Stabilität in verschiedenen elektrolytischen Lösungen.
Säureaufschluss	Hochdruck- und Hochtemperatur-Zersetzung von Proben in Mikrowellen- oder hydrothermalen Systemen.	Robuste Wandkonstruktion bewältigt sicher die kombinierten Belastungen durch Wärme und chemischen Druck.
Lagerung flüchtiger Substanzen	Sichere containment hochreaktiver oder flüchtiger Reagenzien, die Standardkunststoff- oder Glasbehälter zersetzen.	Überlegene Abdichtung und Materialdichte minimieren Verdunstungsverluste und verhindern externe Kontamination.

Funktion	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP219)
Kernmaterial	Hochreines Virgin-PTFE (Polytetrafluorethylen)
Nominale Kapazität	1000ml (Benutzerdefinierte Volumen ab 5ml verfügbar)
Körpergeometrie	Wahl zwischen Rundboden oder Flachboden
Halskonfiguration	Einhals (verstärkt CNC-gefertigt)
Hals-Schnittstelle	Benutzerdefinierter Konus (z. B. 24/40, 29/32) oder Gewinde (GL-Serie)
Temperaturbereich	-200°C bis +260°C (-328°F bis +500°F)
Oberflächenrauheit	< 0,1 µm Ra (Innere Super-Spiegel-Politur)
Wandstärke	Dickwandiges Design (Anpassbar nach Anwendungsanforderungen)
Chemische Verträglichkeit	Universell (Außer geschmolzenen Alkalimetallen und elementarem Fluor)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Funktion	Spezifikationsdetails (Modell PL-CP219)	
Konformität	FDA/USP Class VI Materialstandards	
Fertigungsmethode	100% Präzisions-CNC-Bearbeitung aus massivem Rundmaterial	