

# Pfa-Reaktionsbehälter 6L Anpassbare Anschlüsse

## Korrosionsbeständig Lösungsmittelbeständig Pfa-Reaktionsflasche Für Die Neumaterialsynthese

Artikelnummer: PL-CP200



### Einführung

Der konstruierte 6L-PFA-Reaktionsbehälter mit anpassbaren Anschlüssen bietet unvergleichliche Beständigkeit gegenüber korrosiven Lösungsmitteln. Dieses hochreine Gefäß ist optimiert für die Neumaterialsynthese und gewährleistet null Kontamination sowie langfristige Haltbarkeit in den anspruchsvollsten industriellen Laborumgebungen und Prozessen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Graphenoxid (GO)-Synthese	Handhabung von konzentrierter Schwefelsäure und Kaliumpermanganat bei der Hummers-Methode oder ähnlichen Prozessen.	Vollständige Beständigkeit gegen starke oxidierende Säuren und ultra geringe Metallionenauflösung.
Halbleiterätzung	Mischen und Lagern von hochreinen Ätzlösungen wie Flusssäure für die Waferverarbeitung.	Gewährleistet null Kontamination des Ätzmittels und schützt empfindliche elektronische Bauteile.
Pharmazeutische API-Synthese	Durchführung von Reaktionen mit aggressiven organischen Lösungsmitteln und pharmazeutischen Zwischenprodukten.	Antihaf-Oberfläche verhindert Kreuzkontamination zwischen Chargen und erleichtert die validierte Reinigung.
Forschung zu Batteriematerialien	Synthese neuer Elektrolyte und Kathodenmaterialien, die eine inerte Umgebung erfordern.	Verhindert Feuchtigkeitsaufnahme und chemische Interferenz mit empfindlichen Batteriechemien.
Spurenanalyse	Vorbereitung und Aufschluss von Proben für ICP-MS oder ICP-OES, bei der Hintergrundrauschen minimiert werden muss.	Reinheitsgrade, die Standardglas oder minderwertige Kunststoffbehälter für Genauigkeit im PPT-Bereich übertreffen.
Katalysatorherstellung	Synthese von hochleistungsfähigen Katalysatoren mit korrosiven Vorprodukten und Hochtemperaturzyklen.	Behält strukturelle Integrität und chemische Reinheit über den gesamten Reaktionszyklus bei.
Hydrothermale Synthese	Verwendung als Auskleidung oder Gefäß für Reaktionen mit kontrolliertem Druck und Temperatur in wässrigen Lösungen.	Zuverlässige Abdichtung und Materialstabilität unter druckbeaufschlagten und beheizten Bedingungen.
Spezielle Chemikalienlagerung	Langzeitaufbewahrung von ultrareinen Reagenzien und gefährlichen Abfallströmen.	Verhindert Behälterersetzung und behält den hochreinen Status der gelagerten Reagenzien bei.

Parameter	Spezifikationen für PL-CP200
Modellkennung	PL-CP200
Hauptmaterial	Hochreines Perfluoralkoxy (PFA)
Standardkapazität	6 Liter (anpassbar)
Anpassungsoptionen	Vollständig anpassbare Abmessungen, Anschlussstypen und Deckelkonfigurationen
Chemische Beständigkeit	Universell (Beständig gegen HF, Königswasser, starke Säuren, Basen und Lösungsmittel)
Betriebstemperatur	Abhängig von der Anpassung (Unterstützt breiten Temperaturbereich)
Druckklasse	Atmosphärisch bis niedrigdruck (Hochdruckvarianten auf Anfrage erhältlich)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Parameter	Spezifikationen für PL-CP200	
<b>Anschlussstypen</b>	NPT, Flansch, Klemmring, GL-Gewinde oder kundenspezifische CNC-Anschlüsse	
<b>Dichtmechanismus</b>	PFA-verkapselte O-Ringe oder Flachdichtungen (Wird bei Bestellung festgelegt)	
<b>Oberflächenfinish</b>	Hochpräzises glattes Finish zur Verhinderung von Partikelanhaftung	
<b>Transparenz</b>	Durchscheinend/halbdurchsichtig für visuelle Überwachung	
<b>Fertigungsmethode</b>	Präzise CNC-bearbeitet und geschweißt	