

Ptfe Destillations-Kondensationsapparat Hochtemperatur- Und Flusssäurebeständiger Fluorierungsreaktionskolben

Artikelnummer: PL-CP117



Einführung

Hochwertiger PTFE-Destillations-Kondensationsapparat, entwickelt für extreme Chemikalienbeständigkeit und Hochtemperatur-Fluorierungsprozesse. Vollständig anpassbare Konfigurationen gewährleisten überlegene Leistung in Flusssäureumgebungen und ultrareine Spurenanalyseanwendungen für industrielle und laborwissenschaftliche Beschaffung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
HF-Säurereinigung	Destillation und subkochende Reinigung von Flusssäure für die Spurenmetallanalyse.	Beseitigt Silikatauslaugung und widersteht aggressivem Ätzen.
Halbleiter-Ätzmittelvorbereitung	Mischen und Destillieren hochreiner chemischer Ätzmittel für die Siliziumwaferverarbeitung.	Erhält extrem niedrige metallische Verunreinigungsgrade, die für Elektronik erforderlich sind.
Pharmazeutische Synthese	Durchführung von Fluorierungsreaktionen, bei denen fluoridbasierte Reagenzien als Katalysatoren oder Reaktanten verwendet werden.	Verhindert Geräteabbau und gewährleistet Reagenzienreinheit.
Umwelt-Spurenanalyse	Aufschluss und Destillation von Boden- oder Wasserproben mit komplexen Fluoridmatrizen.	Gewährleistet genaue Ergebnisse durch Beseitigung von Hintergrundkontaminationsrisiken.
Isotopentrennung	Konzentration spezifischer Isotope durch kontrollierte Destillation in korrosiven Umgebungen.	Langfristige Zuverlässigkeit und präzise Temperaturkontrolle für empfindliche Trennungen.
Petrochemische Prüfung	Destillation von flüchtigen organischen Verbindungen und korrosiven Katalysatoren für die Polymerforschung.	Überlegene Haltbarkeit gegenüber organischen Lösungsmitteln und Hochdruckdampf.
Kundenspezifische Reaktoraufbauten	Maßgeschneiderte Destillationskonfigurationen für nicht standardmäßige verfahrenstechnische Pilotanlagen.	Volle Modularität und kundenspezifische CNC-Fertigung für passende individuelle Abmessungen.

Merkmal	Spezifikationsdetails für PL-CP117
Modellkennung	PL-CP117 (Anpassbare Serie)
Hauptwerkstoffe	Virgin PTFE (Polytetrafluorethylen) / Ultrahochreines PFA
Betriebstemperaturbereich	-200°C bis +260°C (-328°F bis +500°F)
Druckklasse	Hochvakuum bis Überdruck (kundenspezifisch bemessen nach Wandstärke)
Kolbenvolumenkapazitäten	50mL bis 20.000mL (Maßanfertigung verfügbar)
Kühlerlängen	100mm bis 1000mm+ (kundenspezifische interne Kanäle)
Anschlusschnittstellen	Gewinde-GL-Anschlüsse, konische Schläffe (z. B. 24/40, 29/32) oder Flansche
Chemische Verträglichkeit	Universell (HF, Salpetersäure, Schwefelsäure, organische Lösungsmittel, Laugen)
Oberflächenrauigkeit	Ra < 0,4 µm (Hochreiner CNC-Finish)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Merkmal	Spezifikationsdetails für PL-CP117	
Kühlmittelschlüsse	Standard-NPT oder Schlauchtüllen für Wasser-/Kältemaschinenintegration	
Anpassungsoptionen	Doppelmantelkolben, Mehrhalsdeckel, integrierte Thermohülsen und Rückflussteiler	